

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206442 8/1,0
GTIN	4045197599414
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

GARANT Diabolo: rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Dimensioni costruttive a norma DIN 6527 ed elica a 45°.

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per contornare nella fase di **finitura** (taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

Descrizione tecnica

Raggio del tagliente R_1	1 mm
Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,018 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza taglienti L_c	24 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	125 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	80 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

