

Garant**Fresa toroidale in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206442 10/0,5
GTIN	4045197599421
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

GARANT Diabolo: rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Dimensioni costruttive a norma DIN 6527 ed elica a 45°.

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per contornare nella fase di **finitura** (taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,019 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	6
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza taglienti L_c	30 mm
Lunghezza complessiva L	85 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	125 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	80 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

