

Garant

**Fresa per semifinitura per cave a T, non rivestito, Ø DC × LC d11 × d11:
12,5X6mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	194050 12,5X6
GTIN	4045197109675
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Per contornare e fresare su ambo i lati.

A denti alterni e con scanalature rompitruciolo.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Descrizione tecnica

Per cave a T a DIN 650	6 mm
Ø Tagliente D_c	12,5 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm
Numero denti Z	6
Ø Posizione libera D_1	5 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza del tagliente L_c	6 mm
Numero taglienti effettivi Z_{eff}	3
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5

Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	22 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	35 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		