

Garant
Fresa per spallamenti per alluminio, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/4


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211759 50/4
GTIN	4062406681791
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga

Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211777 ALU (r = 6,0 mm), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Sostituzione del materiale: PowerCard

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$: 40 mm

Foro di attacco Ø: 22 mm

Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{min.}}$: 90 mm

Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$: 98 mm

Fresatura a interpolazione a_p : 8,4 mm

Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$: 2,29 grado

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	50 mm
Fresatura a interpolazione a_p	8,4 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	90 mm
Set di viti per inserti	219878 5 (15IP)
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	37,56 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	98 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	2,29 grado
Numero taglienti Z	4
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø D_3	40 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti