

Garant**Fresa per spallamenti per alluminio, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	211757 25/2
GTIN	4062406681852
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga

Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) e 211777 ALU ($r = 6,0$ mm), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M12
Fresatura a interpolazione a_p	7,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	40 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505
Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
$\varnothing D_1$ h6	12,5 mm

Ø D ₂	21 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	48 mm
Numero taglienti Z	2
Angolo rampa α _{max.}	6,81 grado
Lunghezza rampa L per α _{max.}	12,56 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Ø D ₃	15 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti