

Garant
Fresa per spallamenti per alluminio, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 25/2


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211755 25/2
GTIN	4062406681883
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga.:

Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211777 ALU ($r = 6,0$ mm), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Sostituzione del materiale: PowerCard

\varnothing tagliente D_c : 25 mm

Numero taglienti Z: 2

Sporgenza totale L_1 : 32 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 88 mm

Codolo $\varnothing D_s$ h6: 25 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$: 40 mm

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	40 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505

Ø Codolo D_s h6	25 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	48 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	88 mm
Fresatura a interpolazione a_p	7,6 mm
Angolo rampa α_{max}	6,81 grado
Sporgenza totale L_1	32 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	12,56 mm
Numero taglienti Z	2
Ø D_3	15 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti