

**Garant**

**Fresa per spallamenti per alluminio, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211755 40/3
GTIN	4062406681906
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga.:

### Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211777 ALU ( $r = 6,0 \text{ mm}$ ), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

### Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Sostituzione del materiale: PowerCard

Ø tagliente  $D_c$ : 40 mm

Numero taglienti Z: 3

Sporgenza totale  $L_1$ : 50 mm

Lunghezza complessiva  $L_{\text{compl}}$ : 110 mm

Codolo Ø  $D_s$  h6: 32 mm

Fresatura a interpolazione Ø  $D_{\text{min}}$ : 70 mm

## Descrizione tecnica

Sporgenza totale $L_1$	50 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	27,56 mm
Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	3,12 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	9 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	70 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	40 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	78 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti