

Garant
Fresa per spallamenti per alluminio, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 40/3


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211755 40/3
GTIN	4062406681906
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga.:

Attenzione:

Prima di inserire l'inserto n. art. 211777 ALU ($r = 6,0 \text{ mm}$), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

Nota:

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

Sostituzione del materiale: PowerCard

Ø tagliente D_c : 40 mm

Numero taglienti Z: 3

Sporgenza totale L_1 : 50 mm

Lunghezza complessiva L_{compl} : 110 mm

Codolo Ø D_s h6: 32 mm

Fresatura a interpolazione Ø D_{min} : 70 mm

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	50 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D_s h6	32 mm

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	27,56 mm
Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
Angolo rampa α_{\max} .	3,12 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Fresatura a interpolazione a_p	9 mm
Inserto adatto	ZDHT 1505
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	70 mm
\varnothing Tagliente D_c	40 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	78 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti