

**Garant****Fresa per spallamenti per alluminio, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	211757 32/3
GTIN	4062406681876
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alte prestazioni per velocità di taglio elevate. Alloggiamento dell'inserto di altissima precisione. Massima resistenza alla torsione grazie a una migliore protezione contro la forza centrifuga

**Attenzione:**

Prima di inserire l'inserto n. art. 211776 ALU ( $r = 5,0$  mm) e 211777 ALU ( $r = 6,0$  mm), è necessario modificare le sedi degli inserti del supporto.

**Nota:**

La **coppia consigliata** per il fissaggio delle viti di serraggio n. art. 219878 4 e 219878 5 è di **3,2 Nm**.

**Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	219878 4 (15IP)
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	54 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl}$ .	35 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	62 mm
Ø Tagliente $D_c$	32 mm
Sede filettata M	M16

Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	4,39 grado
Inserto adatto	ZDHT 1505
$\varnothing D_2$	29 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	19,56 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione $a_p$	8 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti