

**Garant****ZDHT 150540FR-F10, HU7705, Modello: ALU****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	211774 ALU
GTIN	4062406681951
Classe articolo	21A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inseri rettificati per un perfetto posizionamento nel corpo fresa. Substrato a grana finissima altamente efficiente con materiali da taglio di ultimissima generazione. Preparazione ottimizzata dei taglienti per l'utilizzo su materiali di facile lavorazione.

Raggio di curvatura: 4 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,1 - 0,25 mm

profondità di taglio massima  $a_{p\max}$ : 13,5 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio massima $a_{p\max}$	13,5 mm
Raggio di curvatura	4 mm
Avanzamento $f_z$ per dente	0,1 - 0,25 mm
Codice ISO Inserto	ZDHT 150540FR-F10
Tipo	HU7705
Materiale da taglio	HM

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idoneo	2000 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	1800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	900 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		