

Garant
Fresa toroidale in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 20/1,0 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206510 20/1,0
GTIN	4045197655691
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Rivestimento speciale per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciatura.

Per la fresatura di **leghe a base di nichel**.

Numero denti Z: 8

Angolo dell'elica: 50 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HA

Numero denti Z: 8

Lunghezza taglienti L_c : 41 mm

Raggio del tagliente R_1 : 1 mm

Lunghezza complessiva L: 104 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®: 0,077 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Inconel®	0,077 mm
Numero denti Z	8
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Ø tagliente D_c	20 mm
Ø codolo D_s	20 mm
Lunghezza taglienti L_c	41 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	50 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 20 mm	SZ2025 20
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB