

**Garant**
**Fresa per semifinitura per cave a T, non rivestito, Ø DC × LC d11 × d11:  
16X8mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	194050 16X8
GTIN	4045197109682
Classe articolo	11W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Per contornare e fresare su ambo i lati.

A denti alterni e con scanalature rompitruciolo.

**Nota:**

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Per cave a T a DIN 650	8 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Numero denti $Z$	8
Ø Posizione libera $D_1$	7 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva $L$	62 mm
Lunghezza del tagliente $L_c$	8 mm
Numero taglienti effettivi $Z_{\text{eff}}$	4
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5

Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per scanalature

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	22 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	35 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		