

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206422 6/0,5
GTIN	4045197599254
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**GARANT Diabolo:** rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Tolleranza: raggio del tagliente  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Uso:**

**Per contornare** nella fase di **finitura** (taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,015 mm
Ø Tagliente $D_c$	6 mm
Raggio del tagliente $R_1$	0,5 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	16 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	145 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	100 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

