

**Garant**
**Fresa toroidale in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 10/0,5 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206510 10/0,5
GTIN	4045197655639
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Rivestimento speciale** per durate ottimali ed elevate prestazioni di truciatura.

Per la fresatura di **leghe a base di nichel**.

Numero denti Z: 6

Angolo dell'elica: 50 grado

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Qualità equilibratura con codolo: G 2,5 con HA

Numero denti Z: 6

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 25 mm

Raggio del tagliente  $R_1$ : 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 72 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Avanzamento  $f_z$  per fresatura a copiare in Inconel®: 0,038 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Inconel®	0,038 mm
Raggio del tagliente $R_1$	0,5 mm
Ø tagliente $D_c$	10 mm
Numero denti Z	6
Ø codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	25 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	50 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB