

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø DC: 8Mmm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202244 8M
GTIN	4045197654779
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Senza smusso taglienti a 45°.

Senza smusso taglienti a 45°.

Dim. 1-2 – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = e8**.

Dim. 2,5-20M – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = h6**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202002.

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HA
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Ø Tagliente D _c	8 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Ø Posizione libera D ₁	7,4 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,03 mm
Numero denti Z	3

Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Lunghezza taglienti L_c	24 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	190 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	180 m/min	N

PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	idoneo	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB