

Garant**Frese cilindriche frontali per sgrossatura HR, TiAlN, Ø × Larghezza js16:
50X36mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	182750 50X36
GTIN	4045197097262
Classe articolo	11U

Descrizione

Esecuzione:
Spoglie rettificate.
Geometria ottimale dei taglienti.

Nota:
 f_z per $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	8
Ø Foro H7	22 mm
Ø Tagliente D_c	50 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ²	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	36 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Profilo fresa	HR
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	27 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	42 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	38 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adatto	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adatto	15 m/min	S
CuZn	idoneo	60 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		