

Garant**Alesatore in HMI ad alte prestazioni GARANT Master Titan HPC Foro passante, TiAlN, Ø Nominale DC: 8mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164410 8 |
| GTIN | 4062406698195 |
| Classe articolo | 10P |

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatori HPC speciali di ultimissima generazione per la **lavorazione del titanio**, con geometria del tagliente migliorata e innovativo substrato in metallo duro. Tagliente extra corto per elevati valori di taglio. Strategia di raffreddamento ottimizzata grazie all'uscita radiale del lubrorefrigerante con allineamento diretto al tagliente.

Esecuzione per macchine a CN con Ø codolo diritto per il montaggio su alloggiamento standard speciale per **mandrini idraulici** oppure ad **altissima precisione**. Massima precisione di concentricità radiale e di sicurezza dei processi grazie al passo asimmetrico dei taglienti e alla speciale struttura della larghezza dello smusso.

Visualizzazione delle tolleranze:

Alesatori configurabili: completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

Uso:

Esecuzione speciale per fori passanti.

Nota:

Tempo di consegna: 4 settimane.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------|
| Sporgenza totale L ₁ | 64 mm |
| Ø Campo | 7,701 - 8,2 mm |
| Serie | Master Titan |
| Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ² | 0,36 mm/gir, |
| Ø Codolo D _s | 8 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø Nominale D _c | 8 mm |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Lunghezza taglienti L _c | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Tolleranza del Ø del foro | configurabile |
| Sovrametallo di alesatura nel Ø | 0,1 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | Norma interna |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Utensile per alesatura con taglienti monoblocco |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |