

Garant**Alesatore in HMI ad alte prestazioni GARANT Master Titan HPC Foro passante, TiAlN, Ø Nominale DC: 18mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164410 18 |
| GTIN | 4062406698331 |
| Classe articolo | 10P |

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatori HPC speciali di ultimissima generazione per la **lavorazione del titanio**, con geometria del tagliente migliorata e innovativo substrato in metallo duro. Tagliente extra corto per elevati valori di taglio. Strategia di raffreddamento ottimizzata grazie all'uscita radiale del lubrorefrigerante con allineamento diretto al tagliente.

Esecuzione per macchine a CN con Ø codolo diritto per il montaggio su alloggiamento standard speciale per **mandrini idraulici** oppure ad **altissima precisione**. Massima precisione di concentricità radiale e di sicurezza dei processi grazie al passo asimmetrico dei taglienti e alla speciale struttura della larghezza dello smusso.

Visualizzazione delle tolleranze:

Alesatori configurabili: completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

Uso:

Esecuzione speciale per fori passanti.

Nota:

Tempo di consegna: 4 settimane.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Lunghezza complessiva L | 150 mm |
| Tolleranza del Ø del foro | configurabile |
| Sporgenza totale L ₁ | 102 mm |
| Serie | Master Titan |
| Numero taglienti Z | 6 |

| | |
|---|---|
| Lunghezza taglienti L_c | 15 mm |
| \varnothing Campo | 17,201 - 18,2 mm |
| \varnothing Nominale D_c | 18 mm |
| Avanzamento f in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/gir, |
| \varnothing Codolo D_s | 18 mm |
| Sovrametallo di alesatura nel \varnothing | 0,2 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS |
| Norma | Norma interna |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Utensile per alesatura con taglienti monoblocco |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------|----------|-------|------------|
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |