

**Garant****Alesatore in HMI ad alte prestazioni GARANT Master Titan HPC Foro cieco, TiAlN, Ø Nominale DC: 9,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	164415 9,5
GTIN	4062406698478
Classe articolo	10P

**Descrizione****Esecuzione:**

**Alesatori HPC speciali** di ultimissima generazione per la **lavorazione del titanio**, con geometria del tagliente migliorata e innovativo substrato in metallo duro. Tagliente extra corto per elevati valori di taglio. Strategia di raffreddamento ottimizzata grazie all'uscita radiale del lubrorefrigerante con allineamento diretto al tagliente.

**Esecuzione per macchine a CN** con Ø codolo diritto per il montaggio su alloggiamento standard speciale per **mandrini idraulici** oppure ad **altissima precisione**. Massima precisione di concentricità radiale e di sicurezza dei processi grazie al passo asimmetrico dei taglienti e alla speciale struttura della larghezza dello smusso.

**Visualizzazione delle tolleranze:**

**Alesatori configurabili:** completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

**Uso:**

Esecuzione speciale per fori ciechi.

**Nota:**

Tempo di consegna: 4 settimane.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	6
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	80 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	9,5 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Tolleranza del Ø del foro	configurabile

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,42 mm/gir,
Serie	Master Titan
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Ø Campo	9,201 - 9,7 mm
Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
a umido max.	idonea		