

**Set di 3 morsetti, teneri, Per tipo mandrino: 400****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 313315 400 |
| GTIN | 4062406699154 |
| Classe articolo | 32R |

Descrizione**Esecuzione:**

Non graduati, per la tornitura di \varnothing di serraggio singoli. Superficie di appoggio **fresata, esecuzione non brunita.**

Uso:

Dal momento che le griffe possono essere sostituite **in pochi secondi** o adattate al diametro desiderato, è opportuno disporre di varie griffe pronte all'uso vicino alla macchina. **In questo modo si riducono al minimo i tempi di preparazione macchina.** Gli assortimenti si compongono, di vari set di griffe base con morsetti dolci non graduati, torniti internamente in rapporto al diametro desiderato. Questa razionalizzazione non è necessaria solo per le macchine a CN, bensì essenziale anche per tutti i torni.

Per l'avvitamento alle griffe base temprate. Per serraggio di pezzi con forma irregolare o già lavorati che non devono essere danneggiati. I morsetti vengono lavorati in base alla forma del pezzo.

Materiale:

Prodotto di qualità in 16MnCr5.

Per:

Mandrini autocentranti a comando tangenziale Schunk n. art. 313115; 313117; 313135; 313137; mandrini autocentranti a comando tangenziale Röhms Duro n. art. 313120; 313140 e altri sistemi per mandrini autocentranti a comando tangenziale.

Nota:

La Dim. 400 si adatta anche alla Dim. 500 del mandrino.

Morsetti in alluminio, **su richiesta.**

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------|---|
| Lunghezza L | 180 mm |
| Larghezza cava D | 18 mm |
| Larghezza B | 50 mm |
| Altezza H | 73 mm |
| Per tipo mandrino | 400 mm |
| Distanza fori b | 60 mm |
| Lunghezza costola A | 30 mm |
| Per codice a colori | Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Schunk |
| Per codice a colori | Mandrino autocentrante con comando tangenziale e ganasce Röhmm |
| Tipo di prodotto | Ganasce per mandrini autocentranti a comando tangenziale |