

**Garant****Fresa ad angolo, Forma C 60°, non rivestito, Ø js16 DC: 22mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	194060 22
GTIN	4045197109781
Classe articolo	11W

## Descrizione

**Esecuzione:**

Superficie a trattamento speciale.

Forma C per contornare e per fresatura frontale.

**Nota:**

Per la fresatura di piccole guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Numero denti Z	8
Ø Tagliente $D_c$	22 mm
Ø Posizione libera $D_1$	10 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	67 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	9 mm
Forma	C
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1833

Tolleranza Ø nominale	js16
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese ad angolo

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	22 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	35 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		