

**Garant****Frese cilindriche frontali per sgrossatura HR, TiAlN, Ø × Larghezza js16:  
100X50mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	182750 100X50
GTIN	4045197097293
Classe articolo	11U

**Descrizione**

**Esecuzione:**  
**Spoglie rettificate.**  
**Geometria ottimale dei taglienti.**

**Nota:**  
 $f_z$  per  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Ø Foro H7	32 mm
Ø Tagliente $D_c$	100 mm
Numero denti Z	12
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Altezza complessiva	50 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1880 T1
Profilo fresa	HR
Tolleranza Ø nominale	js16
Attacco fresa cilindrica frontale	con tassello adattatore
Angolo dell'elica	27 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Passaggio interno per LR	no
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa cilindrica

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	42 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	38 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adatto	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adatto	15 m/min	S
CuZn	idoneo	60 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		