

**Garant**
**Frese a disco HSS-Co5, non rivestito,  $\varnothing \times$  Larghezza  $\pm 0,1 \times k11$ : 63X3 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185005 63X3
GTIN	4045197546500
Classe articolo	11U

## Descrizione

### Esecuzione:

**Fresa a disco** simile a DIN 885-A.

**Fresa multipla:** si possono accoppiare tra di loro frese dello stesso  $\varnothing$  e numero di denti per larghezze intermedie e regolare alla larghezza desiderata. I denti si ingranano tra di loro, dato che le frese non sono munite di mozzo.

**Le frese doppie sono particolarmente convenienti**, perché consentono di utilizzare entrambi i taglienti laterali di ciascuna fresa.

### Nota:

- **Non serrare le frese del set senza anello riduttore per alberi portafresa di larghezza corrispondente per evitarne il danneggiamento.**
- **Anelli riduttori per alberi portafresa vedi Gruppo 30.**

Il  $\varnothing$  esterno delle frese ha una tolleranza di  $\pm 0,1$  mm. Se si desidera una maggiore precisione di lavoro con frese combinate, si dovrà eseguire la rettifica a frese accoppiate.

Scanalature piene:  $f_z$  per  $a_e = 0,1 \times D$ .

Passaggio interno per LR: no

$\varnothing$  foro H6  $d_1$ : 22 mm

Numero denti Z: 18

Spessore del giunto  $b \pm 0,1$ : 2,5 mm

Giunto di  $\varnothing d_2 \pm 1$ : 40 mm

Altezza denti  $Z_h$ : 11,5 mm

Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B: 3 mm

## Descrizione tecnica

Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa B	4 mm
Spessore del giunto $b \pm 0,1$	2,5 mm
Altezza denti $Z_h$	11,5 mm
$\varnothing$ foro H6 $d_1$	22 mm
Larghezza taglio	3 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza: largh. compl. risultante E	5,7 - 5,8 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa A	3 mm
Numero denti Z	18
Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa: largh. compl. risultante E	6,6 - 6,8 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B	3 mm
$\varnothing$ tagliente $D_c$	63 mm
Giunto di $\varnothing d_2 \pm 1$	40 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	$\pm 0,1$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza

Tipo di prodotto

Frese a disco