

Garant**Fresa sottile per scanalatura e taglio, non rivestita, Ø × Larghezza js16×k11:
50X2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	185500 50X2
GTIN	4045197097316
Classe articolo	11U

Descrizione**Esecuzione:**

Frese circolari per metalli con taglio su tre lati, mozzo e cava per chiavetta. Dentatura alterna: grazie alla dentatura elicoidale alterna, questa fresa taglia senza vibrazioni anche in profondità.

Uso:

Per la **fresatura di scanalature o troncatura**, qualora i fianchi del pezzo debbano avere una superficie precisa e pulita.

Nota:

f_z per $a_e = 0,1 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø Foro H7	16 mm
Numero denti Z	22
Ø Tagliente D_c	50 mm

Larghezza taglio	2 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1834 A
Profilo fresa	A denti alterni
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	js16
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a disco

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	9 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	180 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		