



Impianto di manutenzione, Modello: 1000



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	084372 1000
GTIN	4037728819986
Classe articolo	08J

Descrizione

Esecuzione:

L'impianto di manutenzione ARIANA R-1000 permette di pulire e gestire al meglio le emulsioni o le soluzioni durante il processo di produzione. I lubrorefrigeranti sulle macchine utensili usate per le operazioni di asportazione di truciolo a umido sono esposti a un elevato livello di sporcizia. Gli oli idraulici inseriti esternamente, gli oli per guide per bancali e i grassi si depositano sulla superficie dell'emulsione e impediscono il vitale ricambio di ossigeno in presenza di un'elevata concentrazione. In combinazione con materiali solidi galleggianti o depositati, si forma quindi il fondo ideale per batteri e funghi che disintegrano il lubrorefrigerante. La manutenzione continua, che prevede la rimozione regolare dello sporco, aumenta notevolmente la durata del lubrorefrigerante e riduce i costi di smaltimento.

Vantaggi:

- **Rimozione contemporanea di oli estranei e materiali solidi.**
- **Funziona automaticamente con la procedura bypass senza l'impiego del personale.**
- **Evita la formazione di cattivi odori e il pericolo di infezioni.**
- **Maggiore durata di lubrificanti ed utensili.**
- **Riduzione dei costi di smaltimento.**

Funzione:

L'impianto di manutenzione ARIANA R-1000 aspira una miscela di oli e materiali solidi dalla superficie dell'emulsione. Tale miscela viene separata nell'impianto di manutenzione, dove l'emulsione pulita viene ricondotta nella macchina utensile e l'olio separato viene convogliato in

un contenitore di smaltimento a parte. La separazione dell'emulsione e dell'olio avviene in modo puramente fisico, in modo che l'emulsione stessa non venga compromessa negativamente dalla centrifugazione od operazioni simili. Gli oli estranei galleggianti e mescolati vengono separati fino al 97%. La fase di manutenzione relativa all'emulsione avviene senza l'impiego di personale durante il funzionamento della macchina utensile. Non si registrano quindi tempi morti. La pompa centrifuga trasporta 80-350 litri a seconda dell'impostazione.

Descrizione tecnica

Peso	15 kg
Altezza	440 mm
Materiale	V2a Qualità 1.4301
Profondità	152 mm
Alimentazione	Alimentazione di rete
Larghezza	270 mm
Tipo di prodotto	Sistema di raffreddamento