

Garant
Frese a disco HSS-Co5, non rivestito, $\varnothing \times$ Larghezza $\pm 0,1 \times k11$: 80X10 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	185005 80X10
GTIN	4045197546623
Classe articolo	11U

Descrizione

Esecuzione:

Fresa a disco simile a DIN 885-A.

Fresa multipla: si possono accoppiare tra di loro frese dello stesso \varnothing e numero di denti per larghezze intermedie e regolare alla larghezza desiderata. I denti si ingranano tra di loro, dato che le frese non sono munite di mozzo.

Le frese doppie sono particolarmente convenienti, perché consentono di utilizzare entrambi i taglienti laterali di ciascuna fresa.

Nota:

- **Non serrare le frese del set senza anello riduttore per alberi portafresa di larghezza corrispondente per evitarne il danneggiamento.**
- **Anelli riduttori per alberi portafresa vedi Gruppo 30.**

Il \varnothing esterno delle frese ha una tolleranza di $\pm 0,1$ mm. Se si desidera una maggiore precisione di lavoro con frese combinate, si dovrà eseguire la rettifica a frese accoppiate.

Scanalature piene: f_z per $a_e = 0,1 \times D$.

Passaggio interno per LR: no

\varnothing foro H6 d_1 : 27 mm

Numero denti Z: 18

Spessore del giunto $b \pm 0,1$: 7 mm

Giunto di $\varnothing d_2 \pm 1$: 50 mm

Altezza denti Z_h : 15 mm

Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B: 10 mm

Descrizione tecnica

Spessore del giunto $b \pm 0,1$	7 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa: largh. compl. risultante E	16,6 - 17,8 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa A	8 mm
Numero denti Z	18
\varnothing tagliente D_c	80 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa B	10 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza: largh. compl. risultante E	18,5 - 19,8 mm
\varnothing foro H6 d_1	27 mm
Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Larghezza taglio	10 mm
Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B	10 mm
Giunto di $\varnothing d_2 \pm 1$	50 mm
Altezza denti Z_h	15 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 885 A
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	$\pm 0,1$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza

Tipo di prodotto

Frese a disco