

Garant

Punta in HMI GARANT Master Alu FEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC h7: 14mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122590 14 |
| GTIN | 4062406711917 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Utensile a 3 taglienti, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolarmente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122591**.

Ordinare la forma **HE**: con **n. art. 122590 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Lunghezza complessiva L | 124 mm |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 1,29 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 3 |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 77 mm |
| \varnothing Nominale D_c | 14 mm |
| \varnothing Codolo D_s | 14 mm |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 56 mm |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 6xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 130 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 300 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 200 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

