

**Garant**

**Punta in HMI GARANT Master Alu FEED, codolo cilindrico DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC h7: 6,2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122590 6,2
GTIN	4062406711627
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Utensile a 3 taglienti**, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolarmente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122591**.

Ordinare la forma **HE**: con **n. art. 122590 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	91 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	43,7 mm
Ø Nominale $D_c$	6,2 mm
Norma	DIN 6537

Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	53 mm
Numero taglienti Z	3
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,74 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Modello	W
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

