

Garant
Frese a disco HSS-Co5, non rivestito, $\varnothing \times$ Larghezza $\pm 0,1 \times k11$: 63X8 mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 185005 63X8 |
| GTIN | 4045197546548 |
| Classe articolo | 11U |

Descrizione

Esecuzione:

Fresa a disco simile a DIN 885-A.

Fresa multipla: si possono accoppiare tra di loro frese dello stesso \varnothing e numero di denti per larghezze intermedie e regolare alla larghezza desiderata. I denti si ingranano tra di loro, dato che le frese non sono munite di mozzo.

Le frese doppie sono particolarmente convenienti, perché consentono di utilizzare entrambi i taglienti laterali di ciascuna fresa.

Nota:

- **Non serrare le frese del set senza anello riduttore per alberi portafresa di larghezza corrispondente per evitarne il danneggiamento.**
- **Anelli riduttori per alberi portafresa vedi Gruppo 30.**

Il \varnothing esterno delle frese ha una tolleranza di $\pm 0,1$ mm. Se si desidera una maggiore precisione di lavoro con frese combinate, si dovrà eseguire la rettifica a frese accoppiate.

Scanalature piene: f_z per $a_e = 0,1 \times D$.

Passaggio interno per LR: no

\varnothing foro H6 d_1 : 22 mm

Numero denti Z: 14

Spessore del giunto $b \pm 0,1$: 5,2 mm

Giunto di $\varnothing d_2 \pm 1$: 40 mm

Altezza denti Z_h : 11,5 mm

Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B: 8 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|---|
| Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa: largh. compl. risultante E | 16,5 - 17,8 mm |
| Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa B | 10 mm |
| Giunto di $\varnothing d_2 \pm 1$ | 40 mm |
| Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Larghezza taglio | 8 mm |
| \varnothing foro H6 d_1 | 22 mm |
| Spessore del giunto $b \pm 0,1$ | 5,2 mm |
| Altezza denti Z_h | 11,5 mm |
| Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza A/B | 8 mm |
| Possibilità di accoppiamento con 2 frese della stessa larghezza: largh. compl. risultante E | 14,5 - 15,8 mm |
| \varnothing tagliente D_c | 63 mm |
| Numero denti Z | 14 |
| Possibilità di accoppiamento con 2 frese di larghezza diversa A | 8 mm |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS Co 5 |
| Norma | DIN 885 A |
| Modello | N |
| Tolleranza \varnothing nominale | $\pm 0,1$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |

Tipo di prodotto

Frese a disco