

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,1mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122595 8,1
GTIN	4062406719746
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Con rivestimento DLC per durate maggiori, in particolare su alluminio con percentuale di silicio più elevata. **Rivestimento su ordinazione – restituzione esclusa.** Tempo di consegna di circa 3 settimane in caso di disponibilità in magazzino dell'articolo base. **Attenzione al quantitativo minimo d'ordine!**

Utensile a 3 taglienti, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolarmente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122596**.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h7
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	103 mm

Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,9 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	61 mm
Norma	DIN 6537
Ø Nominale D _c	8,1 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	48,9 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Modello	W
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

