

**Garant****Frese a raggio concave a quarto di cerchio, non rivestito, Raggio r H11 DC:  
2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	194220 2
GTIN	4045197109927
Classe articolo	11W

**Descrizione****Esecuzione:**

Dentatura diritta. superficie a trattamento speciale.

**Uso:**

Per arrotondare e sbavare bordi e profili.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Ø Minimo D <sub>3</sub>	6 mm
Ø Massimo D <sub>2</sub>	10 mm
Raggio r	2 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	2 mm
Fresatura a raggio	avanti
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5

Tolleranza foro	H11
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa a raggio concava

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	138 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		