

**Garant****Punta in HMI GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122596 5,2
GTIN	4062406724948
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Con rivestimento DLC** per durate maggiori, in particolare su alluminio con percentuale di silicio più elevata. Rivestimento su ordinazione – restituzione esclusa. Tempo di consegna di circa 3 settimane in caso di disponibilità in magazzino dell'articolo base. Attenzione al quantitativo minimo d'ordine!

**Utensile a 3 taglienti**, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolarmente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	36,2 mm
Ø Nominale $D_c$	5,2 mm
Numero taglienti Z	3
Tolleranza Ø nominale	h7

Lunghezza complessiva L	82 mm
Norma	DIN 6537
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,65 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	44 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Modello	W
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

