

Garant**Fresa ad angolo, Forma C 60°, non rivestito, Ø js16 DC: 16mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	194060 16
GTIN	4045197109767
Classe articolo	11W

Descrizione

Esecuzione:

Superficie a trattamento speciale.

Forma C per contornare e per fresatura frontale.

Nota:

Per la fresatura di piccole guide nella realizzazione di stampi o attrezzature.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	6
Ø Posizione libera D ₁	6 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Lunghezza taglienti L _c	6,3 mm
Forma	C
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5
Norma	DIN 1833

Tolleranza Ø nominale	js16
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese ad angolo

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	22 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	35 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		