

**Garant**

### Punta in HMI GARANT Master Alu Feed, codolo cilindrico DIN 6535 HB, non rivestito, Ø DC h7: 5mm



#### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122591 5      |
| GTIN            | 4062406724412 |
| Classe articolo | 11E           |

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Utensile a 3 taglienti**, progettato specialmente per l'utilizzo con **avanzamenti molto elevati** nell'alluminio. Particolamente adatto per le macchine **con elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **Geometria del tagliente appositamente progettata, concepita per i massimi avanzamenti, pressione di taglio ridotta e rottura controllata del truciolo.**
- **Profilo delle scanalature rettificato per una rimozione sicura dei trucioli.**
- **Massimi avanzamenti e durate grazie al terzo tagliente.**

L'innovativa tecnologia del tagliente trasversale dell'utensile garantisce un ottimo comportamento autocentrante, permettendo anche di effettuare forature su superfici non piane. I 3 biselli garantiscono un'uscita del foro stabile e una perfetta rotondità del foro.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descrizione tecnica

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Numero taglienti $Z$                             | 3            |
| Norma                                            | DIN 6537 L   |
| Avanzamento $f$ in alluminio a truciolo corto    | 0,63 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 36,5 mm      |

## Scheda tecnica

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 44 mm              |
| $\varnothing$ Nominale $D_c$             | 5 mm               |
| Lunghezza complessiva L                  | 82 mm              |
| Serie                                    | Master Alu         |
| Rivestimento                             | non rivestito      |
| Materiale da taglio                      | HMI                |
| Esecuzione                               | 6xD                |
| Modello                                  | W                  |
| Angolo di affilatura                     | 130 grado          |
| Codolo                                   | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR                 | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                | HPC                |
| Semi-standard                            | sì                 |
| Colore collarino                         | giallo             |
| Tipo di prodotto                         | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                              | <b>Idoneità</b>      | <b><math>V_c</math></b> | <b>Codice ISO</b> |
|------------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo               | 300 m/min               | N                 |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 250 m/min               | N                 |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo               | 200 m/min               | N                 |
| CuZn                         | idoneo               | 200 m/min               | N                 |
| a umido max.                 | idoneo               |                         |                   |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |                         |                   |