

Garant

Inserti per fresatura per scanalature a coda di rondine, HB7720, Angolo α : 45grado

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217263 45
GTIN	4062406729059
Classe articolo	21C

Descrizione**Esecuzione:**

Con smusso di trascinamento, adatto per la lavorazione in piano.

Descrizione tecnica

Larghezza fresa A	3,6 mm
Angolo α	45 grado
Profondità di taglio massima S_{max}	3,3 mm
Tipo	HB7720
$\varnothing D$	16 mm
Modello	P16
Numero taglienti Z	6
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		