

# Inserto per fresatura per operazioni di taglio, con smusso di 8°, HB7720, Larghezza fresa A: 2,5mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	217276 2,5		
GTIN	4062406729677		
Classe articolo	21C		

### **Descrizione**

#### Nota

Lo smusso di 8° favorisce la sicurezza delle operazioni di taglio di componenti e contribuisce a evitare vibrazioni. Inoltre, semplifica le operazioni di taglio manuali.

### **Descrizione tecnica**

Profondità di taglio massima S <sub>max</sub> 11,5 mm		
Raggio R	0,1 mm	
Larghezza fresa A	2,5 mm	
Tipo	HB7720	
Ø Esterno D	37 mm	
Modello	P26	
Numero taglienti Z	6	



Tipo di prodotto

Inserto per taglio per fresatura circolare

## **Dati utente**

	ldoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	250 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	180 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	120 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	120 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	100 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	Н
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	Н
Acciaio < 65 HRC	idoneo	35 m/min	Н
Acciaio < 67 HRC	idoneo	30 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		