

**Garant**

**Inserti per fresatura per operazioni di taglio, elevato numero di taglienti, HB7720, Larghezza fresa A: 1,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	217346 1,5
GTIN	4062406729691
Classe articolo	21C

**Descrizione****Esecuzione:**

Per avanzamenti particolarmente elevati. Ideale per una produzione in serie efficace.

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio massima $S_{max}$	11,5 mm
Larghezza fresa A	1,5 mm
Tipo	HB7720
Ø Esterno D	37 mm
Modello	P26
Numero taglienti Z	9
Tipo di prodotto	Inserto per taglio per fresatura circolare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	45 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	35 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idonea	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	180 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		