

Garant**Frese a raggio concave a quarto di cerchio, non rivestito, Raggio r H11 DC:
4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	194220 4
GTIN	4045197109958
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Dentatura diritta. superficie a trattamento speciale.

Uso:

Per arrotondare e sbavare bordi e profili.

Descrizione tecnica

Ø Minimo D ₃	6 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,007 mm
Numero denti Z	4
Raggio r	4 mm
Ø Massimo D ₂	14 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Lunghezza taglienti L _c	4 mm
Fresatura a raggio	avanti
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 5

Tolleranza foro	H11
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Fresa a raggio concava

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	138 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	83 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		