



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucoli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203109 6
GTIN	4062406734930
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Frese ad alte prestazioni a **divisione irregolare** e **passo delle spire irregolare**. Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima. **Rompitrucolo sfalsato per una rottura controllata del truciolo**.

#### Nota:

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi. Per operazioni di finitura consigliamo gli articoli n. art. 204012, 204014 e 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  per la lavorazione TPC.

### Descrizione tecnica

Numero denti Z	5
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti $L_c$	18 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Lunghezza complessiva L	62 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	25 mm

Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Tagliente $D_c$	6 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera $D_1$	5,8 mm
Numero di rompitruccioli	1
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,07 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	M
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		

Aria

idoneo