

Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill, non rivestito, Ø DC h8: 9,3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113006 9,3		
GTIN	4062406743048		
Classe articolo	12B		

Descrizione

Esecuzione:

Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 113005.

Descrizione tecnica

Angolo di affilatura	118 grado		
Ø Nominale D _c	9,3 mm		
Numero taglienti Z	2		
Lunghezza complessiva L	84 mm		
Norma	DIN 1897		
Ø Codolo D _s	9,3 mm		
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	26,1 mm		
Tolleranza Ø nominale	h8		
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	40 mm		
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,		



Codolo	codolo cilindrico		
Serie	CleverDrill		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	HSS		
Modello	N		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	63 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	35 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	32 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	25 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	20 m/min	Р
GG(G)	idoneo	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		