


Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill, non rivestito, Ø DC h8: 9,6mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 113006 9,6 |
| GTIN | 4062406743079 |
| Classe articolo | 12B |

Descrizione
Esecuzione:

Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 113005.

Descrizione tecnica

| | |
|--|-------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 28,6 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Ø Codolo D_s | 9,6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 89 mm |
| Ø Nominale D_c | 9,6 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,1 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 43 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Norma | DIN 1897 |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Codolo | codolo cilindrico |
| Serie | CleverDrill |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 80 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 63 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 50 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 20 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 30 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 40 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |