



## Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill, non rivestito, Ø DC h8: 13,5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113006 13,5
GTIN	4062406743208
Classe articolo	12B

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 113005.**

### Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	107 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	13,5 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Tolleranza Ø nominale	h8
Norma	DIN 1897
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	33,8 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	54 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	13,5 mm

Codolo	codolo cilindrico
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	63 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
GG(G)	idoneo	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		