



Punta elicoidale lunga in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8: 2,9mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116051 2,9
GTIN	4062406745080
Classe articolo	12B

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX CleverDrill – Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie alla dentatura incrociata. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

Prodotto più recente per n. art. 116050.

Descrizione tecnica

Angolo di affilatura	118 grado
Ø Nominale D_c	2,9 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	61,7 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,02 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	66 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Ø Codolo D _s	2,9 mm
Norma	DIN 340
Codolo	codolo cilindrico
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	64 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	52 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	26 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	26 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	idoneo	24 m/min	K
CuZn	idoneo	32 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		