



## Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 0,85



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114031 0,85
GTIN	4062406743468
Classe articolo	12B

### Descrizione

#### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 114030.**

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

### Descrizione tecnica

Norma	DIN 338
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Angolo di affilatura	118 grado
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	10 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	8,7 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	0,85 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	0,85 mm
Tolleranza Ø nominale	h8

Lunghezza complessiva L	30 mm
Codolo	codolo cilindrico
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	P
GG(G)	idoneo	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		