



Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 0,4



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114031 0,4 |
| GTIN | 4062406743376 |
| Classe articolo | 12B |

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX CleverDrill: Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 114030.

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 5 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,03 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Nominale D_c | 0,4 mm |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 4,4 mm |
| Lunghezza complessiva L | 20 mm |
| Ø Codolo D_s | 0,4 mm |
| Norma | DIN 338 |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Serie | CleverDrill |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 80 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 60 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 50 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 22 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 18 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 30 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 40 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |