



## Punta elicoidale lunga in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8: 4mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116051 4      |
| GTIN            | 4062406745196 |
| Classe articolo | 12B           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill** – Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie alla dentatura incrociata. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

**Prodotto più recente per n. art. 116050.**

### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Tolleranza Ø nominale                             | h8           |
| Norma   | DIN 340      |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,04 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 78 mm        |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                           | 4 mm         |
| Lunghezza complessiva L                           | 119 mm       |
| Numero taglienti Z                                | 2            |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 4 mm         |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Angolo di affilatura                                      | 118 grado         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 72 mm             |
| Codolo  | codolo cilindrico |
| Serie   | CleverDrill       |
| Rivestimento  | non rivestito     |
| Materiale da taglio                                       | HSS               |
| Modello   | N                 |
| Passaggio interno per LR                                  | no                |
| Colore collarino  | senza             |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idoneo   | 64 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo   | 52 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo   | 40 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 26 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 26 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 20 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 15 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idoneo   | 24 m/min       | K          |
| CuZn                             | idoneo   | 32 m/min       | N          |
| Olio                             | idoneo   |                |            |
| a umido max.                     | idoneo   |                |            |