

HOLEX**Punta elicoidale lunga in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8: 6,2mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116051 6,2 |
| GTIN | 4062406745295 |
| Classe articolo | 12B |

Descrizione**Esecuzione:**

HOLEX CleverDrill – Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie alla dentatura incrociata. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi

Prodotto più recente per n. art. 116050.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Ø Nominale D_c | 6,2 mm |
| Ø Codolo D_s | 6,2 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 87,7 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,05 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 97 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Lunghezza complessiva L | 148 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Serie | CleverDrill |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 64 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 52 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 40 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 26 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 26 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 20 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 24 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 32 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |