



Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 0,75



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114031 0,75
GTIN	4062406743444
Classe articolo	12B

Descrizione

Esecuzione:

HOLEX CleverDrill: Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 114030.

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	7,9 mm
Norma	DIN 338
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	28 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	9 mm
Ø Codolo D_s	0,75 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8

Ø Nominale D _c	0,75 mm
Codolo	codolo cilindrico
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
GG(G)	idoneo	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		