



## Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8 (mm oppure pollici): 6,2



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114031 6,2    |
| GTIN            | 4062406744168 |
| Classe articolo | 12B           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 114030.**

Dim. 13,2 – 20: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

### Descrizione tecnica

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 6,2 mm       |
| Lunghezza complessiva L                          | 101 mm       |
| Angolo di affilatura                             | 118 grado    |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                            | h8           |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 53,7 mm      |
| Norma  | DIN 338      |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 63 mm        |

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 6,2 mm            |
| Codolo                   | codolo cilindrico |
| Serie                    | CleverDrill       |
| Rivestimento             | non rivestito     |
| Materiale da taglio      | HSS               |
| Modello                  | N                 |
| Passaggio interno per LR | no                |
| Colore collarino         | senza             |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale  |

## Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo   | 60 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo   | 50 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 35 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 32 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 22 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 18 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idoneo   | 30 m/min       | K          |
| CuZn                             | idoneo   | 40 m/min       | N          |
| Olio                             | idoneo   |                |            |
| a umido max.                     | idoneo   |                |            |

## Accessori

|   |             |
|---|-------------|
| Set di punte elicoidali di ricambio HOLEX CleverDrill in HSS<br>n. art. 114031 Modello 6-10 | 115056 6-10 |
|   | 115051 6-10 |

Set di punte elicoidali HOLEX CleverDrill in HSS n. art.  
114031 con cassetta Modello 6-10

---