

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI, non rivestito, Ø f8 DC: 3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207026 3
GTIN	4045197596420
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Eccellente evacuazione** dei trucioli, grazie ad una **lucidatura supplementare** delle pareti dell'elica.

Lunghezze simili a **DIN 6527**.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	16 mm
Ø Tagliente $D_c$	3 mm
Ø Posizione libera $D_1$	2,7 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,03 mm
Numero denti Z	2
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	6 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	1,5 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	W
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	230 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	140 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

