

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø h10 DC: 2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201040 2
GTIN	4045197111845
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:**Ampie scanalature per una completa asportazione del truciolo.**Geometria speciale **per la lavorazione dell'alluminio.****Uso:**Speciale per fresare **alluminio, a tuffo e a profilare.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,008 mm
Numero denti Z	1
Ø Tagliente D_c	2 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolo dell'elica	26 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		